

## 65

## Forklift

TOP-13

 $\ddot{v}$ 

Mr. T. G. (7) B. S. 545

0684

คำสั่ง:	ม.ค.ก.
---------	--------

No.	รายการตรวจสอบทั่วไป	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ยางของ	คาด/มีถังจับ	แข็งแรง ไม่โยกคลอน ไม่หัก	1 W								✓							✓						✓									✓	
2	ยางรถ	คาด	ไม่แตกฉา	1 W								✓							✓						✓									✓	
3	สายพานหมอน้ำ	คาด/มีอกกด	ดึง ไม่มีรอยแตก	1 W								✓							✓						✓									✓	
4	กรองอากาศ	คาด	สะอาด ไม่อุดตัน	1 W								✓							✓						✓									✓	
5	โซ่ยกน้ำหนัก	คาด	สภาพดี มีจาระบีหล่อลื่น	1 W								✓							✓						✓									✓	
6	น้ำมันเครื่องยนต์	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W								✓							✓						✓									✓	
7	น้ำมันไฮดรอลิค	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W								✓							✓						✓									✓	
8	น้ำมันเบรค	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W								✓							✓						✓									✓	
9	น้ำมันคลัทช์	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W								✓							✓						✓									✓	
10	น้ำมันเชือกพวง	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W								✓							✓						✓									✓	
11	น้ำมันหม้อน้ำ	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W								✓							✓						✓									✓	
12	น้ำมันหล่อ	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W								✓							✓						✓									✓	
13	แบตเตอรี่	คาด	สภาพดี น้ำกลั่นอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W								✓							✓						✓									✓	
14	ถังดับเพลิง	คาด/ทดสอบคว่ำถัง	เข็มชี้ในแถบเขียว ผงคงมีในถังไม่แข็งตัว	1 W								✓							✓						✓									✓	
	ตรวจขณะเดินเครื่อง																																		
15	ระบบ Start	ทดสอบ/หุฟัง	Start ดิด ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D								✓							✓					✓										✓	
16	ระบบไฟอาร์จ	คาด	เมื่อเครื่องติด สถานะไฟอาร์จดับ	1 D								✓							✓					✓										✓	
17	เครื่องยนต์	หุฟัง	เสียงเครื่องเดินเรียบ ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D								✓							✓					✓										✓	
18	ไฟสัญญาณ	ทดสอบ/คาด	ไฟหน้า ไฟเลี้ยว ไฟหรี ไฟเบรคติด	1 D								✓							✓					✓										✓	
19	สัญญาณเตือน	คาด/หุฟัง	ไฟหมอนติด มีเสียงดังเตือนขณะยกยหลัง	1 D								✓							✓					✓										✓	
20	ระบบเบรค	ทดสอบ	เบรคได้ปกติในระยะที่กำหนด	1 D								✓							✓					✓										✓	
21	แดร	หุฟัง	มีเสียงดัง	1 D								✓							✓					✓										✓	
22	ยางของ	ทดสอบ	ยกขึ้น-ลงได้ปกติ	1 D								✓							✓					✓										✓	
	ตรวจหลังเดินเครื่อง																																		
23	จุดจอด	คาด	จอดในจุดที่กำหนด	1 D								✓							✓					✓										✓	
24	ยางของ	คาด	ต้องแนบกับพื้น	1 D								✓							✓					✓										✓	
25	กุญแจรถ	คาด	แขวนในจุดที่กำหนด	1 D								✓							✓					✓										✓	
26	เลขกิโลเมตร	ดูที่มิเตอร์	บันทึกค่าตามจริง	1 D *								✓							✓					✓										✓	

F-รศธ.-4108 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2



W. S.

นายปัทมพร รักษา  
พนักงานปฏิบัติการคลัง



ชื่อเครื่องจักร: Forklift			รหัสเครื่องจักร: F3 - 0001		ยี่ห้อ: MATSUSHITA		รุ่น: FD20	
รายละเอียดการ			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:		คลัง:	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	12	13
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	12	13
1	ยางยกของ	คาด/มีข้อบกพร่อง	แข็งแรง ไม่โยกคลอน ไม่หัก	1 W				
2	ยางรถ	คาด	ไม่แตกฉก	1 W				
3	สายพานหน้อนน้ำ	คาด/มีข้อบกพร่อง	ดึง ไม่มีรอยแตก	1 W				
4	กรองอากาศ	คาด	สะอาด ไม่อุดตัน	1 W				
5	โชย่น้ำมัน	คาด	สภาพดี มีจาระบีหล่อลื่น	1 W				
6	น้ำมันเครื่อง	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W				
7	น้ำมันไฮดรอลิก	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W				
8	น้ำมันเบรค	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W				
9	น้ำมันคลัทช์	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W				
10	น้ำมันเชื้อเพลิง	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W				
11	น้ำมันน้ำ	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W				
12	น้ำมันพื้ก	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W				
13	แบตเตอรี่	คาด	สภาพดี น้ำกลั่นอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W				
14	ถังดับเพลิง	คาด/ทดสอบคว่ำถัง	เข็มชี้ในแถบเขียว สงคมมีในถังไม่แห้งตัว	1 W				
15	ตรวจสอบและเดินเครื่อง	ทดสอบ/หุฟัง	Start ดัด ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D				
16	ระบบไฟฟาร์จ	คาด	เมื่อเครื่องติด สถานะไฟฟาร์จดับ	1 D				
17	เครื่องยนต์	หุฟัง	เสียงเครื่องเดินเรียบ ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D				
18	ไฟสัญญาณ	ทดสอบ/คาด	ไฟหน้า ไฟเลี้ยว ไฟหรั ไฟเบรคติด	1 D				
19	สัญญาณเตือน	คาด/หุฟัง	ไฟหมอกติด มีเสียงดังเตือนขณะถอยหลัง	1 D				
20	ระบบเบรค	ทดสอบ	เบรคได้ปกติในระยะที่กำหนด	1 D				
21	แดร	หุฟัง	มีเสียงดัง	1 D				
22	ยางยกของ	ทดสอบ	ยกขึ้น-ลงได้ปกติ	1 D				
23	ตรวจสอบและเดินเครื่อง	คาด	จอดในจุดที่กำหนด	1 D				
24	ยางยกของ	คาด	ต้องแนบกับพื้น	1 D				
25	กุญแจรค	คาด	แขวนในจุดที่กำหนด	1 D				
26	เลขกิโลเมตร	ดูที่มิเตอร์	บันทึกค่าตามจริง	1 D *				

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; \* ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข

2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

นายประเสริฐ รัตนา

พนักงานปฏิบัติการคลัง



ชื่อเครื่องจักร: Forklift		ยี่ห้อ: <u>MC PRAVINS</u>		รุ่น: <u>FD30</u>																														
รหัสเครื่องจักร: <u>FT-001</u>		ผู้รับผิดชอบ: <u>อน.ฉ.1.</u>		คลัง: <u>FD30</u>																														
No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ยางยกของ	ดาด/มีล้อจับ	แข็งแรง ไม่โยกคลอน ไม่หัก	1 W																														
2	ยางรถ	ดาด	ไม่แตกฉวยงา	1 W																														
3	สายพานหนอน้ำ	ดาด/มีโอกด	ดึง ไม่มีรอยแตก	1 W																														
4	กรองอากาศ	ดาด	สะอาด ไม่อุดตัน	1 W																														
5	โซยกน้ำหนัก	ดาด	สภาพดี มีจาระบีหล่อลื่น	1 W																														
6	น้ำมันเครื่องยนต์	ดาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W																														
7	น้ำมันไฮดรอลิค	ดาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W																														
8	น้ำมันเบรค	ดาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W																														
9	น้ำมันคลัทช์	ดาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W																														
10	น้ำมันเชื้อเพลิง	ดาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W																														
11	น้ำมันน้ำ	ดาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W																														
12	น้ำมันพัก	ดาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W																														
13	แบตเตอรี่	ดาด	สภาพดี น้ำกลั่นอยู่ระหว่าง Min-Max	1 W																														
14	ถังดับเพลิง	ดาด/ทดสอบคว้างถัง	เข็มชี้ในแถบเขียว ผงเคมีในถังไม่แข็งตัว	1 W																														
	ตรวจสอบ/ดูฟัง																																	
15	ระบบ Start	ทดสอบ/ดูฟัง	Start ดัด ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
16	ระบบไฟชาร์จ	ดาด	เมื่อเครื่องติด สถานะไฟชาร์จต้องดับ	1 D																														
17	เครื่องยนต์	ดูฟัง	เสียงเครื่องเดินเรียบ ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
18	ไฟสัญญาณ	ทดสอบ/ดาด	ไฟหน้า ไฟเลี้ยว ไฟหรี ไฟเบรคติด	1 D																														
19	สัญญาณเตือน	ดาด/ดูฟัง	ไฟหมุดติด มีเสียงดังเตือนขณะถอยหลัง	1 D																														
20	ระบบเบรค	ทดสอบ	เบรคได้ปกติในระยะที่กำหนด	1 D																														
21	แดร	ดูฟัง	มีเสียงดัง	1 D																														
22	ยางยกของ	ทดสอบ	ยกขึ้น-ลงได้ปกติ	1 D																														
	ตรวจสอบ/ดูฟัง																																	
23	จุดจอด	ดาด	จอดในจุดที่กำหนด	1 D																														
24	ยางยกของ	ดาด	ต้องแนบกับพื้น	1 D																														
25	กัญแจรง	ดาด	เขววนในจุดที่กำหนด	1 D																														
26	เลขกิโลเมตร	ดูที่มีเตอร์	บันทึกค่าตามจริง	1 D *																														

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; \* ให้ลงข้อมูลเป็นตัวเลข  
 2) ให้ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง  
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2



ชื่อเครื่องจักร: Forklift		ยี่ห้อ: K090	
รหัสเครื่องจักร:		คลัง: ๗๙. ๖๖	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน
1	ตรวจสอบทั่วไป	คาด/มือจับ	แข็งแรง ไม่โยกคลอน ไม่หัก
2	ยางรถ	คาด	ไม่แตกฉาวยาง
3	สายพานหนวน้ำ	คาด/มือกด	ตึง ไม่หย่อน
4	กรองอากาศ	คาด	สะอาด ไม่อุดตัน
5	โชยกล้าน้ำหนัก	คาด	สภาพดี มีจาระบีหล่อลื่น
6	น้ำมันเครื่องยนต์	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max
7	น้ำมันไฮดรอลิค	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max
8	น้ำมันเบรค	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max
9	น้ำมันลัดขั้ว	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max
10	น้ำมันเชื้อเพลิง	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max
11	น้ำมันล่อน้ำ	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max
12	น้ำมันพอก	คาด	ไม่รั่วซึม ระดับอยู่ระหว่าง Min-Max
13	แบตเตอรี่	คาด	สภาพดี น้ำกลั่นอยู่ระหว่าง Min-Max
14	ถังดับเพลิง	คาด/ทดสอบคว่ำถัง	เขมือบในแถบเขียว คงมีในถังไม่แห้งตัว
15	ตรวจสอบเครื่องยนต์เครื่อง	ทดสอบ/หูฟัง	Start ตัด ไม่มีเสียงผิดปกติ
16	ระบบไฟชาร์จ	คาด	เมื่อเครื่องติด สถานะไฟชาร์จต้องดับ
17	เครื่องยอนต์	หูฟัง	เสียงเครื่องเดินเรียบ ไม่มีเสียงผิดปกติ
18	ไฟสัญญาณ	ทดสอบ/คาด	ไฟหน้า ไฟเลี้ยว ไฟหรี ไฟเบรคติด
19	สัญญาณเตือน	คาด/หูฟัง	ไฟหมุนติด มีเสียงดังเตือนขณะยกยกหลัง
20	ระบบเบรค	ทดสอบ	เบรคได้ปกติในระยะที่กำหนด
21	แตร	หูฟัง	มีเสียงดัง
22	จ่ายกของ	ทดสอบ	ยกขึ้น-ลงได้ปกติ
23	จุดจอด	คาด	จอดในจุดที่กำหนด
24	จ่ายกของ	คาด	ต้องแนบกับพื้น
25	กยแตร	คาด	เขวนในจุดที่กำหนด
26	เลขที่โลมเบร	ดูที่มิเตอร์	บันทึกค่าตามจริง
<p>หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ในช่องขอมลเป็นตัวเลข</p> <p>2) ในช่องเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ ✖ ถ้าผิดปกติ — ถ้าไม่เกี่ยวข้อง</p> <p>3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2</p>			
ลงชื่อผู้ตรวจ			



[illegible]



3406	3406
------	------

รหัสเครื่องจักร:			รายการ			วิธีตรวจสอบ			มาตรฐาน			ผู้รับผิดชอบ:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
No.	ตรวจก่อนเดินเครื่อง	ตัวเครื่องและส่วนควบ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ

รศ.ดร.4111\_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2



ชื่อเครื่องจักร: Engine Fire Pump			ยี่ห้อ: LAMARCA		รุ่น: 3406		คลัง: ๙๙.๙๐																													
รหัสเครื่องจักร: P-๐๐๐๑			ผู้รับผิดชอบ:																																	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตัวเครื่องและส่วนความ	ตาดู	ไม่รั่วซึม	1 W	✓																															
2	แท่นเครื่อง	ตาดู	เนื้อดีไม่เคลื่อนจากรอยยารัด	1 W	✓																															
3	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sight Glass	อยู่ระหว่าง 1400-1600 ลิตร	1 W *	✓																															
4	ระดับน้ำมันเครื่อง	ตาดู	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 W	✓																															
5	ระดับน้ำหล่อเย็น	ตาดู	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 W	✓																															
6	ระดับน้ำกลั่นแบบเคออร์	ตาดู	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 W	✓																															
7	แรงดันไฟฟ้าเบตเตอร์	ดูที่ตัวควบคุม	อยู่ระหว่าง 23-30 volt	1 W *	✓																															
8	กระแสชาร์จเบตเตอร์	ดูที่ตัวควบคุม	อยู่ระหว่าง 4-10 amp	1 W *	✓																															
9	ระบบหล่อเย็น	ตาดู	ไม่พบ วาล์วอยู่ตำแหน่งปกติ "เปิด"	1 W	✓																															
10	สายพานหมอน้ำ	ตาดู/มือกด	ตึง ไม่มีรอยแตก	1 W	✓																															
11	ตรวจขณะเดินเครื่อง																																			
12	Auto Function Test	ตาดู	เดินเครื่อง 30 นาที	1 W *	✓																															
13	ปั๊ม	ตาดู/หูฟัง/มือจับ	ทำงานที่แรงดัน 60 bar/psi	1 W	✓																															
14	ท่อไอเสีย	ตาดู	ไม่รั่ว ไม่มีไอเสียรั่ว	1 W	✓																															
15	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0 bar/psi	1 W *	✓																															
16	รอบเครื่องยนต์	ดูที่ตัวควบคุม	อยู่ระหว่าง 900-1000 rpm	1 W *	✓																															
17	แรงดันน้ำมันเครื่อง	ดูที่ตัวควบคุม	อยู่ระหว่าง 10-40 bar/psi	1 W *	✓																															
18	กระแสชาร์จเบตเตอร์	ดูที่ตัวควบคุม	อยู่ระหว่าง 2-10 amp	1 W *	✓																															
19	อุณหภูมิเครื่องยนต์	ดูที่ตัวควบคุม	อยู่ระหว่าง 50-90 °C	1 W *	✓																															
20	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ตัวควบคุม	อยู่ระหว่าง 40 bar/psi	1 W *	✓																															
21	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 180 bar/psi	1 W *	✓																															
22	การทำงานของ PCV	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 100-200 bar/psi	1 W *	✓																															
23	แรงดันที่ระบายน้ำหล่อเย็น	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 30-50 bar/psi	1 W *	✓																															
24	ท่อทางน้ำหล่อเย็น	ตาดู	นำหล่อเย็นไหลต่อเนื่อง	1 W	✓																															
25	ตรวจหลังเดินเครื่อง																																			
26	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sightglass	อยู่ระหว่าง 1400-1600 ลิตร	1 W *	✓																															
27	ช่วงใบการทำงาน	ดูที่ตัวควบคุม	มีใบที่ค่าตามจริง	1 W *	✓																															
28	การรั่วซึมที่ตัวปั๊ม	ดูที่ Packing Seal	ไม่มีน้ำรั่วซึมจนสังเกตเห็นนอกกรวย	1 W	✓																															
29	วาล์วน้ำเข้า-ออก	ตาดู	ไม่รั่วซึม	1 W	✓																															
30	สวิตช์ควบคุม	ตาดู	อยู่ตำแหน่ง "Auto"	1 W	✓																															



ชื่อเครื่องจักร: Engine Fire Pump		ยี่ห้อ: HAPCO		รุ่น: 3406		ผู้รับผิดชอบ: หน.ก.		วันที่: ๒๕/๐๐/๖๕																												
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตัวเครื่องและส่วนควบ	ตา	ไม่รั่วซึม	1 W																																
2	แท่นเครื่อง	ตา	ยึดแน่นไม่เคลื่อนจากกรวยมาร์ค	1 W																																
3	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sight Glass	อยู่ระหว่าง 100-100 ลิตร	1 W *																																
4	ระดับน้ำมันเครื่อง	ตา	อยู่ในย่านแกสเซีย	1 W																																
5	ระดับน้ำหล่อเย็น	ตา	อยู่ในย่านแกสเซีย	1 W																																
6	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	ตา	อยู่ในย่านแกสเซีย	1 W																																
7	แรงดันไฟแบตเตอรี่	ดูที่วัดความเค	อยู่ระหว่าง 25-30 volt	1 W *																																
8	กระแสชาร์จแบตเตอรี่	ดูที่วัดความเค	อยู่ระหว่าง 4-10 amp	1 W *																																
9	ระบบหล่อเย็น	ตา	ไม่พบวาล์วอยู่ตำแหน่งปกติ "เปิด"	1 W																																
10	สายพานหน้า	ตา/มือ	ตึง ไม่มีรอยแตก	1 W																																
ตรวจสอบเครื่องยนต์เครื่อง																																				
11	Auto Function Test	ตา	เครื่องยนต์ 30 นาที	1 W *																																
12	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือ	ทำงานที่แรงดัน bar/psi	1 W																																
13	ท่อไอเสีย	ตา	ไม่ติด-ร้อนผิดปกติ มีน้ำหล่อเย็นไหลซึมออกมา	1 W																																
14	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 60 bar/psi	1 W *																																
15	รอบเครื่องยนต์	ดูที่วัดความเค	อยู่ระหว่าง 250-300 rpm	1 W *																																
16	แรงดันน้ำมันเครื่อง	ดูที่วัดความเค	อยู่ระหว่าง 40-50 bar/psi	1 W *																																
17	กระแสชาร์จแบตเตอรี่	ดูที่วัดความเค	อยู่ระหว่าง 2-10 amp	1 W *																																
18	อุณหภูมิเครื่องยนต์	ดูที่วัดความเค	อยู่ระหว่าง 70-90 °C	1 W *																																
19	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่วัดความเค	อยู่ระหว่าง 10 bar/psi	1 W *																																
20	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 180 bar/psi	1 W *																																
21	การทำงานของ PCV	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 10-20 bar/psi	1 W *																																
22	แรงดันพละกำลังน้ำหล่อเย็น	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 30-40 bar/psi	1 W *																																
23	ท่อทางน้ำหล่อเย็น	ตา	น้ำหล่อเย็นไหลต่อเนื่อง	1 W																																
ตรวจสอบหลังเดินเครื่อง																																				
24	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sightglass	อยู่ระหว่าง 100-100 ลิตร	1 W *																																
25	ตัวโม่งการทำงาน	ดูที่วัดความเค	บันทึกค่าตามจริง	1 W *																																
26	การรั่วซึมที่ตัวปั๊ม	ดูที่ Packing Seal	ไม่มีน้ำรั่วซึมจนสังเกตเห็นการกรวย	1 W																																
27	วาล์วน้ำเข้า-ออก	ตา	ไม่รั่วซึม	1 W																																
28	สวิตช์ควบคุม	ตา	อยู่ตำแหน่ง "Auto"	1 W																																



ชื่อเครื่องจักร: Engine Fire Pump		ยี่ห้อ: CATERPILLAR		รุ่น: 3406		คลัง: ๓๖																														
รหัสเครื่องจักร: ๑-๑๐๐2		ผู้รับผิดชอบ:		ความถี่		ความถี่																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	ตัวเครื่องและส่วนควบคุม	คาด	ไม่รั่วซึม																																	
2	แท่นเครื่อง	คาด	ยึดแน่นไม่สั่น																																	
3	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sight Glass	อยู่ระหว่าง 1/2-3/4 ลิตร																																	
4	ระดับน้ำมันเครื่อง	คาด	อยู่ในเกณฑ์ปกติ																																	
5	ระดับน้ำหล่อเย็น	คาด	อยู่ในเกณฑ์ปกติ																																	
6	ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	คาด	อยู่ในเกณฑ์ปกติ																																	
7	แรงดันไฟฟ้าแบตเตอรี่	ดูที่ความดัน	อยู่ระหว่าง 24-30 volt																																	
8	กระแสขั้วแบตเตอรี่	ดูที่ความดัน	อยู่ระหว่าง 10 amp																																	
9	ระบบหล่อเย็น	คาด	ไม่รั่วซึม																																	
10	สายพานหม้อน้ำ	คาด/มือกด	ดี ไม่มีรอยแตก																																	
11	ตรวจขณะเดินเครื่อง																																			
12	Auto Function Test	คาด	ทำงานที่แรงดัน 60 bar/psi																																	
13	ท่อไอเสีย	คาด/ฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ มีน้ำหล่อเย็นไหลซึมออกมา																																	
14	แรงดัน Suction	คาด	ไม่ต่ำกว่า 0.5 bar/psi																																	
15	แรงดันเครื่องยนต์	ดูที่ความดัน	อยู่ระหว่าง 240-260 rpm																																	
16	แรงดันน้ำมันเครื่อง	ดูที่ความดัน	อยู่ระหว่าง 40-50 bar/psi																																	
17	กระแสขั้วแบตเตอรี่	ดูที่ความดัน	อยู่ระหว่าง 5-10 amp																																	
18	อุณหภูมิเครื่องยนต์	ดูที่ความดัน	อยู่ระหว่าง 70-90 °C																																	
19	แรงดันน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ความดัน	อยู่ระหว่าง 40 bar/psi																																	
20	แรงดัน Discharge	ดูที่ความดัน	อยู่ระหว่าง 180 bar/psi																																	
21	การทำงานของ PCV	ดูที่ความดัน	อยู่ระหว่าง 100-200 bar/psi																																	
22	แรงดันระบบหล่อเย็น	ดูที่ความดัน	อยู่ระหว่าง 50-70 bar/psi																																	
23	ท่อทางน้ำหล่อเย็น	คาด	ไม่รั่วซึม																																	
24	ตรวจขณะเดินเครื่อง																																			
25	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูที่ Sightglass	อยู่ระหว่าง 1/2-3/4 ลิตร																																	
26	ซีริงการทำงาน	ดูที่ความดัน	มีที่ปิดตามจริง																																	
27	การรั่วซึมที่ตัวปั๊ม	ดูที่ Packing Seal	ไม่มีการรั่วซึมจนเกินไป																																	
28	วาล์วน้ำเข้า-ออก	คาด	ไม่รั่วซึม																																	
29	สวิตช์ควบคุม	คาด	อยู่ตำแหน่ง "Auto"																																	



[illegible]



[illegible]





บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันภูเก็ต

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ข-3

รายการอุปกรณ์กู้ภัยและป้องกัน  
น้ำมันรั่วไหลทางทะเล



รายการอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน

หน่วยงาน / บริษัท                    บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต


ผู้ประสานงาน

ตำแหน่ง                                    জন.ความปลอดภัย

หมายเลขโทรศัพท์

ท่าเรือ / สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์                                    คลังน้ำมันภูเก็ต

ที่อยู่            77/69 หมู่ 7 ถนนศักติเดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

1. เรือขจัดคราบน้ำมัน					
ลำดับ	ชื่อ/รุ่น/พร้อมภาพ	คุณสมบัติ	จำนวน (หน่วย)	ความพร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
1.1	<div>PTT STAR</div> <div></div>	<div>- ยาว 9.10 x 2.70 x 1.35 เมตร</div> <div>- Diesel Engine 160 Hp</div> <div>- ติดตั้งแชนและหัว spray ฉีดน้ำยา</div>	1	ยกเลิกการใช้งาน	อุปกรณ์ชำรุด
1.2					



รายการอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน

หน่วยงาน / บริษัท                    บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต



ผู้ประสานงาน

ตำแหน่ง                                    জন.ความปลอดภัย

หมายเลขโทรศัพท์

ท่าเรือ / สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์                                    คลังน้ำมันภูเก็ต

ที่อยู่            77/69 หมู่ 7 ถนนศักดิ์เดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

2. พื่นักคราบน้ำมัน					
ลำดับ	ชื่อ/รุ่น/พร้อมภาพ	คุณสมบัติ	จำนวน (หน่วย)	ความพร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
2.1	Permanent Boom 	กว้าง 70 x 10 m. ( โรงเก็บน้ำมันหล่อลื่น ) ฝั่งขวาท่าเรือ ฝั่งซ้ายท่าเรือ นำBOOMเข้ามาซ่อมบำรุงเพื่อใช้งาน รวม	140 m. 110 m. 130 m. 80 m. 460 m.	พร้อม พร้อม พร้อม พร้อม พร้อม	( 21 มิ.ย. 64 )
2.2	Fence Boom 	ฝั่งซ้ายท่าเรือกว้าง 105 x 25 m. = 8ชุด ฝั่งขวาท่าเรือกว้าง 105 x 25 m. = 5ชุด โรงเก็บหล่อลื่นด้านนอก 105 x 25 m. = 11ชุด โรงเก็บหล่อลื่นด้านใน 105 x 25 m. = 4ชุด นำBOOMเข้ามาซ่อมบำรุงเพื่อใช้งาน รวม	200 m. 125 m. 275 m. 100 m. 140 m. 840 m.	พร้อม พร้อม พร้อม พร้อม พร้อม พร้อม	



## รายการอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน

หน่วยงาน / บริษัท บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต

ผู้ประสานงาน

ตำแหน่ง জনท.ความปลอดภัย

หมายเลขโทรศัพท์

ท่าเรือ / สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์ คลังน้ำมันภูเก็ต

ที่อยู่ 77/69 หมู่ 7 ถนนศักติเดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

### 3. เครื่องเก็บคราบน้ำมัน

ลำดับ	ชื่อ/รุ่น/พร้อมภาพ	คุณสมบัติ	จำนวน (หน่วย)	ความพร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
3.1	Disc Skimmer 	ขนาด 3 ตัน / ชั่วโมง	1	พร้อม	
3.2	Brush Skimmer 	ขนาด 12 ตัน / ชั่วโมง	1	พร้อม	



## รายการอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน

หน่วยงาน / บริษัท บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต

ผู้ประสานงาน




ตำแหน่ง  
จนท.ความปลอดภัย

### หมายเลขโทรศัพท์

ท่าเรือ / สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์

ที่อยู่ 77/69 หมู่ 7 ถนนศักดิ์เดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

#### 4. วัสดุทดซับคราบน้ำมัน

ลำดับ	ชื่อ/รุ่น/พร้อมภาพ	คุณสมบัติ	จำนวน (หน่วย)	ความพร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
4.1	Absorbent Boom 	โรงเก็บหล่อลื่นด้านใน ขนาด 8" x 12'	10 2 8 2 6 2 1 5	พร้อม	<p>สอ.ภก. เบิก 2 ถุง 29 มิ.ย. 64</p> <p>สอ.ภก. เบิก 2 ถุง 23 พ.ย. 64</p> <p>สอ.ภก. เบิก 2 ถุง 24 ธ.ค. 64</p> <p>รับจาก สอ.ภก. 1 ถุง 4 ก.พ. 65</p>
4.2	Absorbent sheet 	โรงเก็บหล่อลื่นด้านใน ขนาด 17" x 19"	32 3 29 11 18 4 14	พร้อม	<p>* สอ.ภก. เบิก 6 ถุง เมื่อ 9/9/63</p> <p>สอ.ภก. เบิก 3 ถุง 29 มิ.ย. 64</p> <p>สอ.ภก. เบิก 11 ถุง 23 พ.ย. 64</p> <p>สอ.ภก. เบิก 4 ถุง 24 ธ.ค. 64</p>
4.3	Absorbent Roll 	โรงเก็บหล่อลื่นด้านใน ขนาด 38" x 144'	4	พร้อม	



## รายการอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน

หน่วยงาน / บริษัท      บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต

ผู้ประสานงาน

ตำแหน่ง                      জন.ความปลอดภัย

หมายเลขโทรศัพท์

ท่าเรือ / สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์                      คลังน้ำมันภูเก็ต

ที่อยู่      77/69 หมู่ 7 ถนนศักติเดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

### 5. สารเคมีขจัดคราบน้ำมัน

ลำดับ	ชื่อ/รุ่น/พร้อมภาพ	คุณสมบัติ	จำนวน (หน่วย)	ความพร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
5.1	Super Dispersant 25 	ยี่ห้อ NOBLE ขนาดถัง 200 ลิตร = 18 ถัง	3,600 L.	พร้อม	
5.2	NS Slickgont type2/3 	ยี่ห้อ Dasic ขนาดถัง 200 ลิตร = 1 ถัง	200 L.	พร้อม	



## รายการอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน

หน่วยงาน / บริษัท      บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต

ผู้ประสานงาน

ตำแหน่ง                      জন.ความปลอดภัย


หมายเลขโทรศัพท์

ท่าเรือ / สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์                      คลังน้ำมันภูเก็ต

ที่อยู่      77/69 หมู่ 7 ถนนศักดิเดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

5. นํ้ายาโฟมดับเพลิง					
ลำดับ	ชื่อ/รุ่น/พร้อมภาพ	คุณสมบัติ	จำนวน (หน่วย)	ความพร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
5.3	FLUOROPROTEIN 	โรงเก็บนํ้ายาโฟม ขนาดถัง 200 ลิตร = 17 ถัง F-3 ขนาดถัง 200 ลิตร = 2 ถัง F-4 ขนาดถัง 200 ลิตร = 2 ถัง F-6 ขนาดถัง 200 ลิตร = 1 ถัง F-7 ขนาดถัง 200 ลิตร = 1 ถัง F-8 ขนาดถัง 200 ลิตร = 1 ถัง Mobile Foam No.1	3,400 L. 400 L. 400 L. 200 L. 200 L. 200 L. 50 L. <b>4,850 L.</b>	พร้อม พร้อม พร้อม พร้อม พร้อม พร้อม พร้อม	
5.4	AR-AFFF 	โรงเก็บนํ้ายาโฟม ขนาดถัง 200 ลิตร = 20 ถัง F-1 ขนาดถัง 200 ลิตร = 1 ถัง F-2 ขนาดถัง 200 ลิตร = 1 ถัง F-5 ขนาดถัง 200 ลิตร = 2 ถัง ถังเก็บโฟมระบบ BLADDER TANK ถังเก็บโฟมระบบ PROPORTIONER TANK Mobile Foam No.2 Mobile Foam No.3	4,000 L. 200 L. 400 L. 400 L. 1,000 L. 1,000 L. 50 L. 50 L.	พร้อม พร้อม พร้อม พร้อม พร้อม พร้อม	โอนให้ คป.สร. 3,000 L. 19/3/65  TA-01,09 PUMP HOUSE / LOADING BAY



5.5	<div>AR-AFFF</div> <div>FOMTEC</div> <div>  </div>	<div> <div> <div>โรงเก็บน้ำยาโฟม ขนาดถัง 200 ลิตร = 10 ถัง</div> <div>รับเข้าวันที่ 14 ธ.ค. 64</div> </div> <div> <div>FLUOROPROTEIN</div> <div>AR-AFFF</div> <div> <div>คงเหลือ</div> <div>คงเหลือ</div> <div>รวม</div> </div> </div> </div>	<div>2,000 L.</div> <div>4,850 L.</div> <div>9,100 L.</div> <div>13,950 L.</div>	พร้อม	
-----	---	---	--	-------	--



รายการอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน

หน่วยงาน / บริษัท                    บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต


ผู้ประสานงาน

ตำแหน่ง                                    জন.ความปลอดภัย

หมายเลขโทรศัพท์

ท่าเรือ / สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์                                    คลังน้ำมันภูเก็ต

ที่อยู่            77/69 หมู่ 7 ถนนศักดิเดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

6. อุปกรณ์ฉีดพ่นสารเคมีขจัดคราบน้ำมัน					
ลำดับ	ชื่อ/รุ่น/พร้อมภาพ	คุณสมบัติ	จำนวน (หน่วย)	ความพร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
6.1	Seaspray oil dispersant 	Portable Dispersant Spray System, Diesel Engine 5Kw, 800 rpm, 150 liter/min.@7 bar max.	1	ไม่พร้อม	อุปกรณ์ชำรุด



## รายการอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน

หน่วยงาน / บริษัท บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต

ผู้ประสานงาน

**ตำแหน่ง**

จนท.ความปลอดภัย

หมายเลขโทรศัพท์

ทำเรือ / สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์

ที่อยู่ 77/69 หมู่ 7 ถนนศักดิ์เดช ตำบลลิขิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

## 7. อุปกรณ์รวบรวมคราบน้ำมัน

ลำดับ	ชื่อ/รุ่น/พร้อมภาพ	คุณสมบัติ	จำนวน (หน่วย)	ความพร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
7.1	Fast Tank 	ขนาด 3,000 ลิตร	1	ไม่พร้อม	ชำรุด
7.2	Fast Tank 	ขนาด 9,500 ลิตร	1	ไม่พร้อม	ชำรุด
7.3	Floating storage tank 	ขนาด 9,500 ลิตร	1	ไม่พร้อม	ชำรุด
7.4	Tempory Oil storage Tank 	ขนาด 10,000 ลิตร	2	พร้อม	



รายการอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน

หน่วยงาน / บริษัท            บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต



ผู้ประสานงาน

ตำแหน่ง                            জনত.ความปลอดภย

หมายเลขโทรศัพท์

ท่าเรือ / สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์                            คลังน้ำมันภูเก็ต

ที่อยู่            77/69 หมู่ 7 ถนนศักติเดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

8. ถังดับเพลิง					
ลำดับ	ชื่อ/รุ่น/พร้อมภาพ	คุณสมบัติ	จำนวน (หน่วย)	ความพร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
8.1	CO2 	BUCK EYE 10b	5 ถัง	พร้อม	
8.2	ผงเคมีแห้ง 	IMPERIAL 15b ปี 2019 ( AB )  1 ต.ต. 64 สอ.กบ. เปิก  คงเหลือ	30 ถัง  1 ถัง  29 ถัง	พร้อม	



รายการอุปกรณ์จัดคราบน้ำมัน

หน่วยงาน / บริษัท                    บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต

ผู้ประสานงาน

ตำแหน่ง                                    জন.ความปลอดภัย

หมายเลขโทรศัพท์

ทำเรือ / สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์                                    คลังน้ำมันภูเก็ต

ที่อยู่            77/69 หมู่ 7 ถนนศักดิ์เดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

8. ถังดับเพลิง						
ลำดับ	ชื่อ/รุ่น/พร้อมภาพ	คุณสมบัติ	จำนวน (หน่วย)	ความพร้อมใช้งาน	หมายเหตุ	
8.3		IMPERIAL 20b ปี 2019 ( BC )	18 ถัง	พร้อม		
		1 ต.ต. 64 สอ.กบ. เบิก	8 ถัง			
		คงเหลือ	10 ถัง			
		17 ธ.ค. 64 สอ.กบ. เบิก	4 ถัง	พร้อม		
		คงเหลือ	6 ถัง			
		IMPERIAL 20b ปี 2021 ( BC )	30 ถัง			
8.4		รับเข้าวันที่ 14 ธ.ค. 64	36 ถัง	พร้อม		
		17 พ.ค. 65 สอ.กบ. เบิก	5 ถัง			
		คงเหลือ	31 ถัง			
		IMPERIAL 20b ปี 2019 ( AB )	40 ถัง	พร้อม		
		17 ธ.ค. 64 สอ.กบ. เบิก	3 ถัง			
		คงเหลือ	37 ถัง			
8.5		17 พ.ค. 65 สอ.กบ. เบิก	5 ถัง	พร้อม		
		คงเหลือ	11 ถัง			
		IMPERIAL 5b ปี 2021 ( BC )	20 ถัง			
		รับเข้าวันที่ 14 ธ.ค. 64	16 ถัง	พร้อม		
		17 ธ.ค. 64 สอ.กบ. เบิก	4 ถัง			
		คงเหลือ	11 ถัง			
8.6		IMPERIAL 10b ปี 2021 ( BC )	30 ถัง	พร้อม		
		รับเข้าวันที่ 14 ธ.ค. 64	25 ถัง			
		17 พ.ค. 65 สอ.กบ. เบิก	5 ถัง			
		คงเหลือ	25 ถัง			

รายการอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน

หน่วยงาน / บริษัท            บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต

ผู้ประสานงาน


ตำแหน่ง                            জন.ความปลอดภัย

หมายเลขโทรศัพท์

ท่าเรือ / สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์                            คลังน้ำมันภูเก็ต

ที่อยู่            77/69 หมู่ 7 ถนนศักดิ์เดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

9. อุปกรณ์อื่นๆ

ลำดับ	ชื่อ/รุ่น/พร้อมภาพ	คุณสมบัติ	จำนวน (หน่วย)	ความพร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
9.1	VACUUM Drum 	ถังสแตนเลส ขนาด 200 ลิตร	2	ไม่พร้อม	อุปกรณ์ชำรุด
9.2	VACUUM pump 	Diesel Engine Flow rate; with maximum 350 liters/min.	2	ไม่พร้อม	อุปกรณ์ชำรุด
9.3	Backpack Dispersant Sprayer 	เครื่องฉีดน้ำยา แบบสะพายหลัง ขนาด 45 x 19 x 61 ความจุ 20 ลิตร	2	พร้อม	



รายการอุปกรณ์ขจัดคราบน้ำมัน

หน่วยงาน / บริษัท                    บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต

ผู้ประสานงาน



ตำแหน่ง    জন.ความปลอดภัย

หมายเลขโทรศัพท์

ทำเรือ / สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์    คลังน้ำมันภูเก็ต

ที่อยู่                    77/69 หมู่ 7 ถนนศักดิ์เดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

9. อุปกรณ์อื่นๆ

ลำดับ	ชื่อ/รุ่น/พร้อมภาพ	คุณสมบัติ	จำนวน (หน่วย)	ความพร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
9.4	สายส่งน้ำดับเพลิง 	โรงเก็บหล่อลื่นด้านใน 2.5" X 25m. <b>รับเข้าวันที่ 14 ธ.ค. 64</b>  รวม  17 ธ.ค. 64 สอ.ภก. เบิกไปใช้งาน  คงเหลือ	13 10 23 <b>3</b> 20	พร้อม	
9.5	สายส่งน้ำดับเพลิง 	โรงเก็บหล่อลื่นด้านใน 1.5" X 25m. <b>รับเข้าวันที่ 14 ธ.ค. 64</b>  รวม	10 5 15	พร้อม	
9.6	3 ทาง	หัวต่อ 3 ทาง	2	พร้อม	

รายการอุปกรณ์จัดคราบน้ำมัน

หน่วยงาน / บริษัท            บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังน้ำมันภูเก็ต

ผู้ประสานงาน


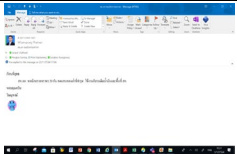

ตำแหน่ง                            জন.ความปลอดภัย

หมายเลขโทรศัพท์

ท่าเรือ / สถานที่จัดเก็บอุปกรณ์                            คลังน้ำมันภูเก็ต

ที่อยู่        77/69 หมู่ 7 ถนนศักติเดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

10. กรวยจราจร

ลำดับ	ชื่อ/รุ่น/พร้อมภาพ	คุณสมบัติ	จำนวน (หน่วย)	ความพร้อมใช้งาน	หมายเหตุ
10.1	กรวยจราจร 	คน.ภก.  3 ธ.ค. 64 สอ.ภก. เบิกไปใช้งาน  คงเหลือ  5 พ.ค. 65 ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 8 เบิกไปใช้งาน  คงเหลือ	112  20  92  20  72	พร้อม	
10.2	กรวยจราจร 	หน่วยงาน สสญ.  3 ม.ค. 65 สก.วิชิต /ไม้ขาว เบิกไปใช้งาน  คงเหลือ	300  200  100	พร้อม	





บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันภูเก็ต

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ข-4

ระเบียบความปลอดภัย ข้อกำหนดจราจร  
ภายในพื้นที่โครงการ



PTT Oil and Retail Business Public Company Limited  
คลังน้ำมันภูเก็ต

## ระเบียบความปลอดภัย ข้อกำหนดจราจรภายในพื้นที่โครงการ



ระเบียบความปลอดภัย / ข้อกำหนดการจราจร

สัญญาณไฟกระพริบและ  
กระบอกมองทางบริเวณ  
ทางเข้า-ออกของคลังน้ำมัน



ป้ายแสดงพื้นที่ให้สวมใส่  
อุปกรณ์ป้องกันเสี่ยงส่วน  
บุคคล



ระเบียบความปลอดภัย / ข้อกำหนดการจราจร



ป้ายกำหนดให้ใช้ความเร็ว 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง



สัญญาณไฟแสดงขอบเขตทำ  
เทียบเรือและหลอดไฟให้แสง  
สว่างบริเวณท่าเทียบเรือ



ระเบียบความปลอดภัย / ข้อกำหนดการจราจร



การจัดการของเสียและวัสดุที่  
ไม่ใช้แล้ว



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายด้าน  
บุคคลและการสวมใส่ของ  
พนักงานขณะปฏิบัติงาน





ระเบียบความปลอดภัย / ข้อกำหนดการจราจร



อุปกรณ์เตือนภัยและ  
อุปกรณ์บรรเทาภัยเบื้องต้น  
ในพื้นที่คลังน้ำมันอุตสาหกรรม



ระเบียบความปลอดภัย / ข้อกำหนดการจราจร



รณรงค์ให้มีการใช้ PPE ในการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง



ระเบียบความปลอดภัย / ข้อกำหนดการจราจร



รณรงค์ให้มีการใช้ PPE ในการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง



ระเบียบความปลอดภัย / ข้อกำหนดการจราจร



รณรงค์ให้มีการใช้ PPE ในการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง





ระเบียบความปลอดภัย / ข้อกำหนดการจราจร



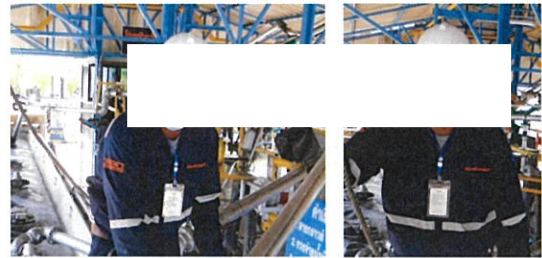
รณรงค์ให้มีการใช้ PPE ในการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง



ระเบียบความปลอดภัย / ข้อกำหนดการจราจร



รณรงค์ให้มีการใช้ PPE ในการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง



ระเบียบความปลอดภัย / ข้อกำหนดการจราจร



โครงการ “รณรงค์ใช้หน้ากาก ณ เบย์จ่ายน้ำมัน” และโครงการ “รณรงค์ใช้เข็มขัดนิรภัยการทำงานที่สูง”







บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันภูเก็ต

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ข-5

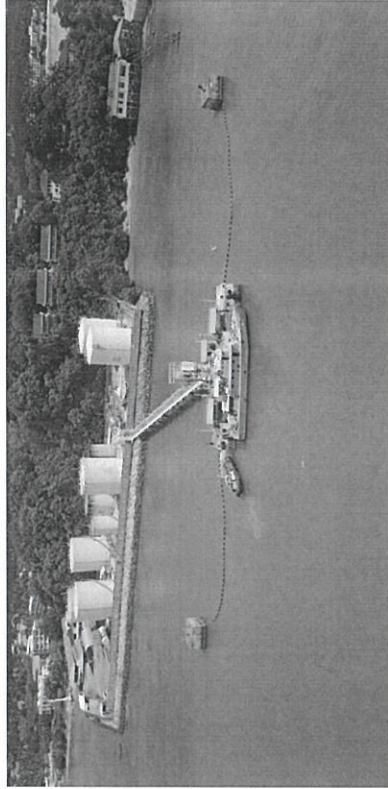
ข้อกำหนด และระเบียบการใช้ท่าเรือ

# ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ

## คลังน้ำมันภูเก็ต

### ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

#### บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)



ประกาศใช้โดย

27 มกราคม 2563  
(ฉบับแก้ไขครั้งที่ 1/2563)

# ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ

## คลังน้ำมันภูเก็ต

### ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

#### บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

#### 1. บทนำ

คลังน้ำมันภูเก็ต ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่บริเวณริมทะเลด้านทิศตะวันออกของเกาะภูเก็ต ในทะเลอันดามันภาคใต้ฝั่งตะวันตกของประเทศไทย ในบริเวณแหลมพันวาและอ่าวหามาน เลขที่ 77/69 หมู่ที่ 7 ถนนสีวลีเดช ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต ก่อสร้างขึ้นเพื่อเสริมความมั่นคงด้านพลังงานของภาคใต้ฝั่งตะวันตกตามนโยบายของรัฐบาล

คลังน้ำมันภูเก็ตมีภาระหน้าที่สำคัญในการเก็บสำรองน้ำมันและผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ทั้งที่ผลิตได้จาก โรงกลั่นภายในประเทศและการนำเข้าจากต่างประเทศโดยปฏิบัติการนำน้ำมันเข้าเก็บสำรองที่คลังท่าเทียบเรือขนาด 5000 D.W.T. จำนวน 1 ท่า

ดังนั้นเพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปอย่างมีระเบียบแบบแผนให้เหมาะสมกับการดำเนินงานเกี่ยวกับธุรกิจปิโตรเลียม ซึ่งต้องดำเนินการอย่างมีประสิทธิภาพ รวดเร็ว คล่องตัวในการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (SAFE OPERATION) ทุกขั้นตอนของการปฏิบัติงานของคลังน้ำมันภูเก็ต จึงออกข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือขึ้นมาเพื่อตอบสนองวัตถุประสงค์ดังกล่าวตลอดจนเพื่อป้องกันมิให้เกิดความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สินของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน), บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) และผู้เกี่ยวข้อง





5.7 การขึ้นเชือก ต้องขึ้นเชือกหัวและท้ายอย่างละ 2 เส้น เพื่อความปลอดภัยในขณะรับ-จ่ายน้ำมันกัน  
เรือห่างท่า

5.8 รวากันดักที่กราบเรือ (SAFETY HANDRAIL) ตรงบริเวณที่ต่อท่อ (MANIFOLD) ต้องไม่เกิด  
ขวางต่อการต่อ HOSE

5.8.1 MANIFOLD ต้องห่างจากรับเรือไม่น้อยกว่า 1.0 เมตร

5.8.2 ตรงบริเวณที่ต่อท่อ (MANIFOLD) ต้องมีช่องว่าง หรือ ไม่มีสิ่งกีดขวางเป็นระยะ  
กว้างประมาณ 1.30 เมตร (สำหรับเรือภายในประเทศเท่านั้น)

5.9 ผู้ที่นำเรือเข้าเทียบท่า กับต้นเรือต้องมีใบอนุญาตถูกต้องตามระเบียบของเจ้าท่าเท่านั้น

5.10 ห้ามนำเรือเข้าเทียบโดยพลการ การนำเรือเข้าเทียบท่าต้องขออนุญาตล่วงหน้าจากเจ้าท่าก่อน เมื่อได้รับ  
อนุญาตจึงจะเข้าเทียบท่าได้

5.11 ต้องมีเรือรับเชือกในขณะเข้าเทียบท่า

5.12 นายเรือ และ/หรือนายประจำเรือ ต้องควบคุมการปฏิบัติงานของลูกเรือ โดยใกล้ชิดต่อการสั่ง  
เชือก และผูกเชือกเรือ

5.13 เพื่อความปลอดภัยของเรือทุกลำที่ปฏิบัติงานที่ท่าเทียบเรือแห่งนี้ ต้องปฏิบัติตามคำแนะนำของ  
ISGOTT ( INTERNATIONAL SAFETY GUIDE FOR OIL TANKERS AND TERMINALS )  
สำหรับเรือบรรทุกน้ำมัน และ LIQUEFIED GAS HANLING PRINCIPLE ON SHIPS AND  
IN TERMINALS สำหรับเรือบรรทุก LPG. และรวมทั้งอุปกรณ์ที่ใช้ในการเทียบเรือต้องได้รับการ  
ไว้ให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี ( GOOD WORKING CONDITIONS )

5.14 ในกรณีที่เกิดคลื่นลมแรงเกินกำหนด และ/หรือสภาพอากาศไม่เอื้ออำนวยต่อการเทียบเรือ และไม่  
ปลอดภัยต่อการปฏิบัติงาน

5.14.1 ผู้ที่ได้รับมอบอำนาจจากบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)  
พิจารณาแล้วว่าไม่ปลอดภัย จะสงวนสิทธิ์ที่จะไม่อนุญาตให้เรือเข้าเทียบท่าได้

5.14.2 ปฏิบัติตาม SAFETY CHECKLIST ที่บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด  
(มหาชน) กำหนด

5.14.3 กับต้นท่าไม่มีร่องพิเศษ ต้องมีนำร่องขึ้นเรือ และมีเรือทัก (TUG BOAT) ในการ  
ประกอบให้เรือเข้าเทียบท่าเสมอ

5.15 กรณีนายเรือได้รับอนุญาตลา บริษัทจะต้องแจ้งให้ บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด  
(มหาชน) ทราบล่วงหน้า 3 วัน ทำการ และสำเนาประกาศยืนยันตรงของผู้ที่จะทำหน้าที่ที่แทนนาย  
เรือสำนั้น ซึ่งจะต้องถือประกาศยืนยันตรงที่ออกโดยกรมเจ้าท่าไม่ต่ำกว่าขนาดันตรของเรือ

5.16 การนำเรือเข้าเทียบเพื่อการรับ-ส่งน้ำมัน เรือที่มีความยาวไม่น้อยกว่า 400 ฟุต หรือเรือที่นายเรือ  
ถือประกาศยืนยันร่องพิเศษ ( SPECIAL PILOT ) สามารถนำเรือเข้าเทียบ และออกจากท่า  
ได้ตลอดเวลา

## 6. CAUTIONARY ADVICE

6.1 ขณะที่เรือทำการสูบลำอยู่ในท่านั้น ทางเรือจะต้องระมัดระวังอย่างเข้มงวดในสิ่งต่อไปนี้

6.1.1 ป้อนกันมิให้มีการสูบน้ำทะเลเข้าไปในท่อทางรับจ่ายผลิตภัณฑ์ฯ โดยเด็ดขาดสิ้น  
น้ำทะเลทุกตัวจะต้องปิดสนิทและ SEAL ให้เรียบร้อย

6.1.2 ในระหว่างการสูบลำขึ้นน้ำมันห้ามสูบน้ำ BALLAST เข้าถึงเรือ โดยเด็ดขาด ยกเว้นกรณี  
ฉุกเฉิน เช่น เกิดเหตุ จำเป็นต้อง BALLAST เร่งด่วน แต่ถึงอย่างไรก็ตามก็ต้องได้รับความ  
เห็นชอบจากพนักงาน บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ด้วยทุกครั้ง

6.2 สภาพทั่วไประหว่างที่เรือจอดเทียบท่าอยู่

6.2.1 เป็นหน้าที่ที่รับผิดชอบของนายเรือ ที่จะดูแลความปลอดภัยของเรือตลอดเวลา

6.2.2 เชือกและลวดผูกเรือจะต้องตึงตลอดเวลา การขึ้นเชือกผูกเรือ จะต้องเป็นไปตาม  
ความต้องการของบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) การผูกเรือที่  
ไม่ปลอดภัยซึ่งเป็นเรื่องใหญ่ให้หยุดการสูบลำ และต้องจอดท่าออกจาก

MANIFOLD ค่าเสียหายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นนี้ทางเรือจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบ

6.2.3 ห้ามสูบน้ำทั้งเรือหรือน้ำมันน้ำมันนอกถังนอกเรืออย่างเด็ดขาด

6.3 ความปลอดภัยของเรือ

6.3.1 ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานบนเรือ ห้ามขึ้นเรือโดยเด็ดขาด หากมีการฝ่าฝืน  
ทางท่าจะสั่งหยุดการสูบลำทันที ทางเรือจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบเกี่ยวกับเวลาที่  
จะต้องเสียไป

6.4 การซ่อมท่าบนเรือใหญ่จะเทียบท่า การซ่อมท่าถึงต่าง ๆ ดังต่อไปนี้จะต้องได้รับอนุญาต  
จากทางท่าเทียบเรือก่อน คือ

6.4.1 การซ่อมท่าเกี่ยวกับเครื่องจักรใหญ่ เครื่องจักรช่วย หรืออุปกรณ์ป้องกันไฟ

6.4.2 การซ่อมท่า L.G.S. (ถ้ามี)

6.4.3 การซ่อมอุปกรณ์เกี่ยวกับน้ำมัน CARGO PUMP

6.4.4 การซ่อมอุปกรณ์เกี่ยวกับ BALLAST

6.4.5 งาน HOT WORK ห้าม ทำนอกห้องเครื่อง โดยเด็ดขาด



6.5 สิ่งแวดล้อม

- 6.5.1.1 ห้ามนำขยะจากเรือขึ้นมาทิ้งบนฝั่ง หรือทิ้งลงทะเล
- 6.5.2 ห้ามสูบน้ำทิ้งเรือทิ้งลงทะเล
- 6.5.3 จะปฏิบัติตามค้องมีมาตรการ และระมัดระวังไม่ให้มีน้ำมันหกรั่วไหลลงทะเล

**แผนการปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้บนเรือ**

**พนักงานบนท่า และพนักงานบนเรือ**

- หยุดการรับ-จ่ายน้ำมันทันที
- ปิดลิ้น (วาล์ว) ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง พร้อมกับดับไฟเบื้องต้นด้วยถังดับเพลิง
- หากไม่สามารถดับไฟได้ ให้กดสัญญาณแจ้งไฟไหม้ แล้วใช้ฟันทดับไฟ ส่วนน้ำใช้ในกรณีหล่อเย็นเท่านั้น
- ปลดทอที่เชื่อมต่อระหว่างท่ากับเรือ (ถ้าทำได้)
- เตรียมความพร้อมสำหรับรับการนำเรือออกจากท่า
- ถ้าคันเรือ หรือคันเรือร่วมวางแผนการระงับเพลิงกับ ปตท.
- แจ้งผู้บังคับบัญชา และติดต่อขอความช่วยเหลือจากน้องสนับสนุน TRUCK BOAT
- รักษาการณ์อยู่ที่ท่าเรือ และทำหน้าที่ที่สั่งการทีมฉุกเฉิน ตลอดจนรายงานผู้บัญชาการฉุกเฉิน
- ส่งพนักงานลงลานตรวจสอบเครื่องจักร ลื่นต่างๆ ให้หยุด และปิดให้เรียบร้อย และรอคำสั่ง
- พิจารณาขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคที่ 5 สาขาภูเก็ต.

ทั้งเรือภาค 3. ทำเรื่อน้ำลึก เป็นต้น

**แผนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำมันหกหล่นลงทะเล**

- สกัการรั่วไหลของน้ำมัน เช่นการปิดลิ้น ต้นเหตุ
- สักการระบายน้ำมันจากที่เรือไม่มีการรั่วได้ ลูกสุสภาพแน่น และเก็บคาน้ำมันที่ข้างบนคาคที่เรือ
- สังเกตทิศทางกาไหลของครบน้ำมันในทะเล
- จัดเตรียมอุปกรณ์ และนำขากำจัดครบน้ำมันเพื่อรอคำสั่งจากคั้งน้ำมันกุกัด
- กักเก็บเรือ หรือคันเรือร่วมวางแผนการกำจัดครบน้ำมันกับคั้งน้ำมันกุกัด

## ระเบียบการผ่านเข้าออกบริเวณท่าเทียบเรือ

### คลังน้ำมันยูเก้ต

### ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค น้ำมัน

### บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

เพื่อให้การรักษาความปลอดภัย และความมั่นคงของบริเวณท่าเทียบเรือ และ/หรือบริเวณลานคลังของคลังน้ำมันยูเก้ต ดังนั้นจึงได้กำหนดระเบียบการผ่านเข้า-ออก เพื่อให้ได้มาซึ่งความปลอดภัย จึงจำเป็นต้องได้รับความร่วมมือจากนายเรือทุกลำที่เข้ามาเทียบท่าเพื่อรับผลิตภัณฑ์และ/หรือทำการขนถ่ายผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียม ต้องปฏิบัติตามระเบียบการเข้า – ออก บริเวณท่าเทียบเรือของคลังฯ โดยเคร่งครัดดังนี้

#### ก. การผ่านเข้า – ออกท่าเทียบเรือ

การผ่านเพื่อเข้า – ออกท่าเทียบเรือจากอุปกรณ์ปฏิบัติงานระเบียบของคลังฯ แล้วต้องปฏิบัติตามดังนี้

1. ทางคลังฯ ไม่อนุญาต ให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการของคลังฯ ผ่านเข้าไปในบริเวณท่าเทียบเรือเว้นเสียแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้อำนาจสั่งการของคลังฯ เท่านั้น ถ้าเป็นการเข้ามาหลังเวลาเชกการ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการส่วนคลังน้ำมันยูเก้ต ในกรณีที่ไม่มีข้อสงสัยให้ขอกำและนำจากเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของคลังฯ ซึ่งรวมทั้งนอกเวลาเชกการด้วย

2. บุคคลผู้ที่มีบัตรประจำตัว ซึ่งทางคลังฯ ให้ออกให้จึงจะอนุญาตให้ผ่านเข้าไปยังท่าเทียบเรือของคลังฯ ได้โดยต้องปฏิบัติตามข้อ 1

3. สำหรับพนักงานของเรือที่กำลังเทียบท่าเพื่อรับผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมจากคลังฯ อยู่ นั้นจะต้องแสดงบัตรประจำตัวที่บริษัทของตนออกให้หรือที่คลังฯ ออกให้ตามแต่กรณีต่อเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยก่อนที่จะได้รับอนุญาตจากรักษาการฯ เพื่อเข้า-ออกท่าเทียบเรือ

- ถ้าพนักงานของเรือผู้ใด ไม่สามารถแสดงบัตรประจำตัวดังกล่าวได้จะต้องคอยอยู่บริเวณห้องยาม รักษาการณ์จนกว่านายขนประจําเรือหรือนายเรืออาวุโส อาทิ เช่น นายเรือ, ต้นเรือหรือต้นกล ติดต่อก่อนเพื่อขอรับตัวพนักงานผู้นั้นด้วยตัวเอง

#### ข. การขึ้นลงเรือบรรทุกน้ำมัน และผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมขณะเทียบท่าของคลังฯ

ขอให้ปฏิบัติตามระเบียบที่ไว้ระบไว้ข้อ ก. โดยมีสาระสำคัญเพิ่มเติมดังนี้

1. ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับทางเรือหรือผู้ที่มิได้รับอนุญาตจากนายเรือหรือนายขนประจําเรือห้ามขึ้นลงเรือที่เทียบท่าเทียบเรือของคลังฯ โดยเด็ดขาด
2. เจ้าหน้าที่พนักงานของคลังฯ ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหรือที่ได้รับมอบหมายจากผู้อำนาจสั่งการเพื่อความปลอดภัยของท่าเทียบเรือเมื่อตรวจสอบ

- การทำงานที่ไม่ปลอดภัยและกระทบกระเทือนต่อความมั่นคงความปลอดภัยของคลังฯ เจ้าหน้าที่พนักงานนั้น ๆ มีอำนาจระงับการปฏิบัติงานของเรืออื่น ๆ

3. การขึ้นลงเรือที่เทียบท่าอยู่ นั้น ให้กระทำได้เฉพาะที่บันไดที่จัดไว้เท่านั้นจะขึ้นและลงทางอื่นมิได้เด็ดขาด ทั้งนี้เพื่อให้การดำเนินการรักษาความปลอดภัยของคลังฯ ได้เต็มประสิทธิภาพและเพื่อความปลอดภัยส่วนบุคคลอีกด้วย

ทั้งนี้เพื่อความปลอดภัยในการใช้ท่าเทียบเรือของคลังน้ำมันยูเก้ต จึงขอให้ท่านถือปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ของคลังฯอย่างเคร่งครัด





บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการท่าเทียบเรือและคลังน้ำมันภูเก็ต

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ข-6

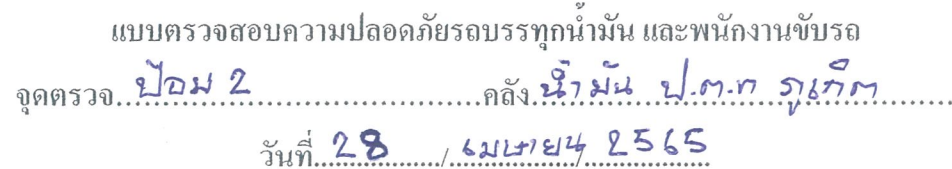
บันทึกการตรวจสอบรรถบรรทุกน้ำมันที่  
เข้า-ออกภายในพื้นที่โครงการ

จุดตรวจ..... ๒๐๗๙๐๐..... คลัง..... อำเภอแม่สอด..... จ.ตาก.....

วันที่ 27 / เมษายน 2565

[illegible]





F-รศร.-0401 ประกาศใช้ครั้งที่ 1